iLaser

LÁSER DE FIBRA

MVD

1950

We produced our first machine.

1971

We produced the first sheet metal working machine “Perforation Press”.

1974

We started to produce “Heavy-duty Press Brakes and Guillotine Shears” and we had the reputation(distinction) of being the first Turkish manufacturer for heavy press brakes and shears as MVD brand.

1981

We moved to a new factory and added 4 roll bending machines and Expanded Metal presses to the production in the next year.

1994

We produced the first Tandem Press Brake in Turkey.

2001

We finalized the CE conformity procedures and had marked CE to MVD machines.

2003

We started manufacturing CNC Hydraulic Turret Punch machines.

2010

We started manufacturing Plasma Cutting Machines.

2011

We started manufacturing Fiber Laser Cutting Machines.

2015

We started manufacturing Hybrid Press Brake.

2017

We established the Research and Development Center certified by the Ministry of Industry and Technology.

2018

We started manufacturing Servo Press Brake.

iLaser LÁSER DE FIBRA
MÁQUINA CORTADORA DE CHAPA

NUEVO CONCEPTO
GRACIAS A MVD RESEARCH & DEVELOPMENT CENTER

Listo para comenzar: máquina, fuente láser, cabezal y control, todos conectados durante el transporte
Compacto: cabe en un camión normal, menos tiempo de instalación, menos huella.
Fácil de operar: cubiertas laterales de fácil apertura y fácil acceso para mantenimiento. Asegúrate de arrancar la máquina con los valores y ajuste de fábrica. Diseño estructural, cuerpo y puente analizado y testeado.

INDUSTRIA 4.0

iLaser LÁSER DE FIBRA
AUMENTO DE POTENCIA

Especificaciones Generales

1. Diseñado con criterios de alta precisión, cuerpo rígido.
2. Transmisión de potencia mediante sistema de piñón y cremallera IPG o resonadores láser nLight
3. Unidades enfriadoras IPG u OMIPrecitec Procutter Laser Cutting Head
4. Controlador CNC avanzado, pantalla táctil ancha
5. Mesa de transporte de carga y descarga más rápida y potente
6. Interfaz amigable para el operador

Red de Ventas y Servicio

en 90 países.

Calidad

Tecnología

Alta

Rendimiento

Calidad

Fidelidad

Velocidad

Rendimiento

Tecnología

Fidelidad

Velocidad

Productividad

Cabezal de Corte

El cabezal de corte láser Precitec ProCutter más conocido y confiable del mundo

Indicadores De Estado Led

- Estado del sistema motor
- Temperatura del cabezal
- Presión
- Estado de contaminación / calor del vidrio

Vidrio Protector

Protección de la óptica contra la suciedad y el humo, Control de asistencia y contaminación, sin herramientas, cartucho fácil de cambiar

Sensor de Ajuste de Altura Automático

Mantiene la misma altura de corte en toda la chapa, asegurando cortes de alta calidad gracias al sensor capacitivo del cabezal.

Sistema de Enfoque Automático Motorizado

Ajuste motorizado de la posición del enfoque para la configuración automática de la máquina y el trabajo de perforación

Pantalla de estado inteligente

Monitoreo de estado en tiempo real a través del panel CNC o la aplicación móvil.

Unidad de Control **CNC**

Controladores CNC ESA y LYNCA Pantalla táctil de 21" de ancho, con un diseño de panel de fácil uso, todos los controles están al alcance de su mano

Sistema de Monitoreo de Cámara

Mediante acceso remoto o junto al panel de control, puede ver el proceso de trabajo en tiempo real.

Panel de control CNC

- Sistema operativo Windows
- Pantalla gráfica multitáctil
- Teclado multifuncional, botón/joystick/potenciómetro de velocidad
- Comunicaciones EtherCAT para transferencia de datos o control de máquinas
- Base de datos mejorada para parámetros de corte, para diferentes tipos de espesores de materiales
- Funciones Fly Cut para el corte a alta velocidad en la misma dirección
- Tecnología "No Piercing" para materiales finos, con mejora del tiempo de eficiencia y costos.
- Mejores resultados en cortes gruesos, al priorizar todos los procesos de perforación antes del corte regular
- Conexión remota a PC
- Soporte multilenguaje
- Software de reconocimiento de chapa mejorado
- Funciones de referencia y alineación de chapas
- Establecer diferentes niveles de inicio de sesión de usuario para operadores/mantenimiento administrador
- Función multifuncional de búsqueda/recuperación de pedidos de piezas de trabajo

Fuente de alimentación

Perfecto
Corte
Per fecto
Calidad del haz

Resonadores láser de fibra multimodo

- Varias opciones de resonador IPG, nLight y Raycus
- Diámetro de enfoque óptimo
- Tecnología libre de mantenimiento
- Alta eficiencia, bajo consumo de electricidad, reducción de 5-6 veces el coste de funcionamiento.
- La perfecta calidad continua del haz con un rayo láser se transmite por el núcleo de fibra a través del cable de fibra.
- Posibilidad de cortar acero, acero inoxidable, aluminio, cobre latón, titanio y diversos materiales

Unidad Enfriadora

- Opciones de IPG u OMI
- Unidad enfriadora de uso industrial controlado por microprocesamiento digital

Fuente de alimentacion

Cad/Cam Software

Fácil de usar
Proceso de programación y preajuste corto

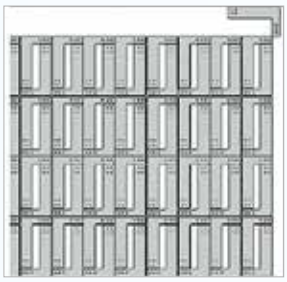
Libellula lantek

Anidamiento automático de piezas

- Opciones Libellula y Lantek
- Ofrece una eficiencia de anidamiento perfecta para el anidamiento de piezas automático o manual
- Copiar, mover, revertir, girar la alineación manual, semiautomático, funciones de trabajo geométrico
- El algoritmo de anidamiento avanzado optimiza el uso de un material, minimizando los desperdicios.
- Puede trabajar con chapas estándar almacenadas en el almacén y / o con desechos obtenidos de procesos anteriores.

Anidamiento convencional

Tasa de desperdicio % 31,7



Anidamiento Avanzado

Tasa de desperdicio %22.2

Alta precisión, velocidad y estabilidad

- Determinación automática de la trayectoria de corte
- Análisis de tiempo / costo
- Simulación antes del corte real
- Importador / Exportador de piezas inteligentes de formatos de fichero de sistemas CAD, DXF, DWG, IGES, Step, etc.
- Módulo de dibujo de piezas, llamada de piezas, anidamiento automático o manual, mecanizado, generación de códigos CNC, búsqueda de stock de chapa, etc.
- Varios métodos de entrada / salida, quema de película, perforación especializada, láser rápido, microuniones, gestión de la dirección de la cabeza, encuadernación de bordes
- Funciones complicadas y sistema de levas cad programable para parámetros de corte común, microuniones, entrada

Anidación y referenciación automática de cámaras

El sistema de cámara avanzado puede reconocer y medir la ubicación y el tamaño de una hoja colocada al azar sobre la mesa. Le permite colocar y anidar piezas, lo ayuda a comenzar en solo unos segundos

CAD/CAM Software

Mesa de lanzadera controlada por CNC

La mesa de transporte y el sistema de cambio de paletas permiten cargar cómodamente hojas nuevas o descargar piezas terminadas mientras la máquina corta otra hoja dentro del área de trabajo. Maximizando la productividad y minimizando los tiempos de manipulación de materiales Mesa de carga / descarga rígida y rápida

Limpieza de Boquillas Y Calibración de Cabeza

Limpieza automática de la suciedad adherida a la boquilla durante el corte Calibración automática del cabezal de corte

Gafas de Seguridad con Rayo Láser

Vidrio de protección ocular para la seguridad de los operadores

Filtro de Recolección de Polvo

El filtro de recolección de polvo completamente automático absorbe todo el polvo, el humo y las partículas dañinas del gabinete del láser. Con alta capacidad de succión asegurando un mejor ambiente de corte.

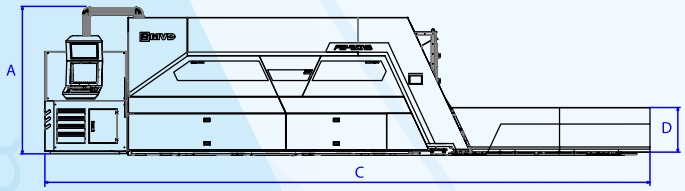
Transportador

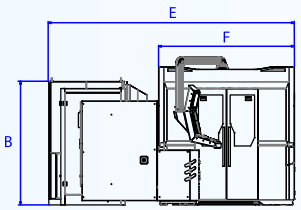
Elimina los restos de la zona de trabajo sin interrumpir el proceso de corte.

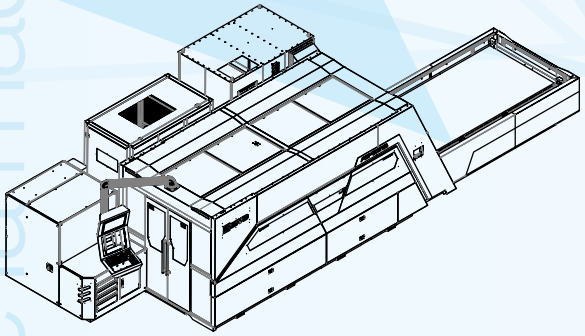
Sistema de Monitoreo de Cámara

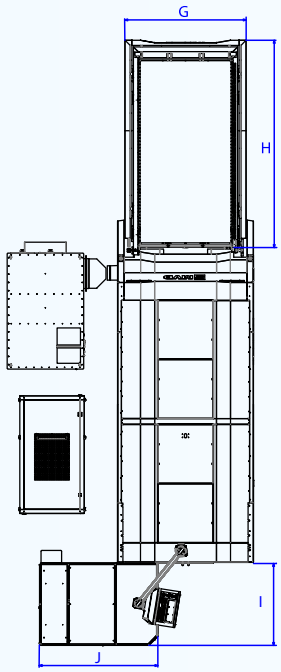
Por acceso remoto o junto al panel de control, lo que permite ver el proceso de trabajo en tiempo real en cualquier lugar.

Dimensiones de la máquina

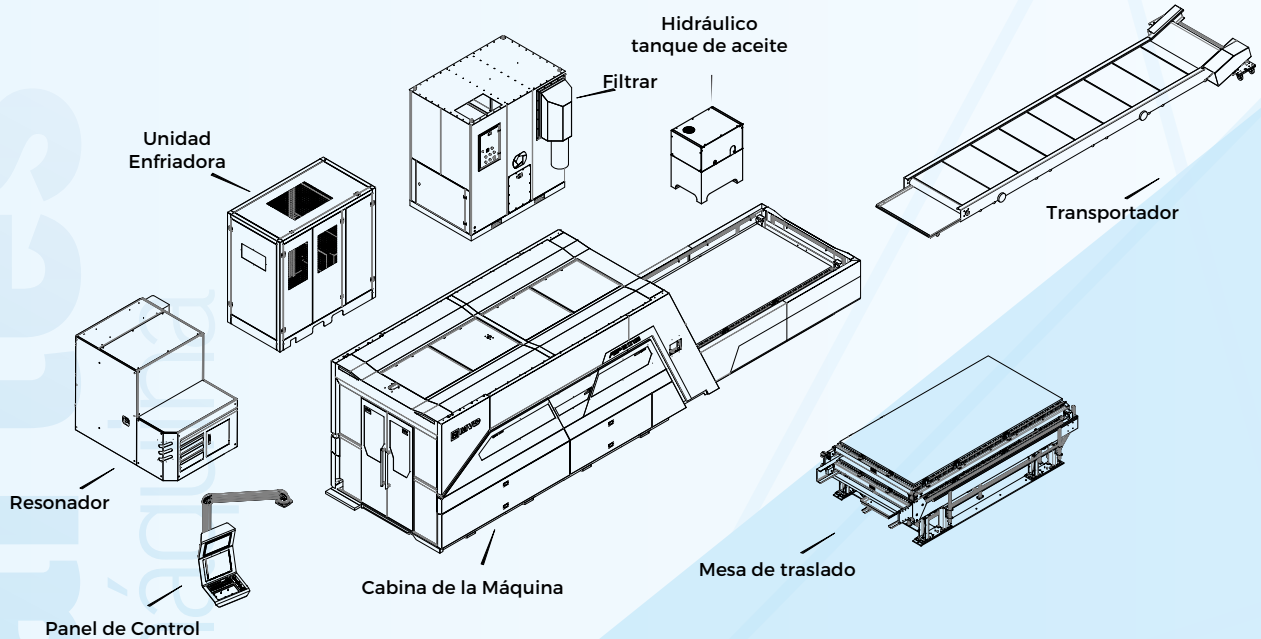








Partes de máquina

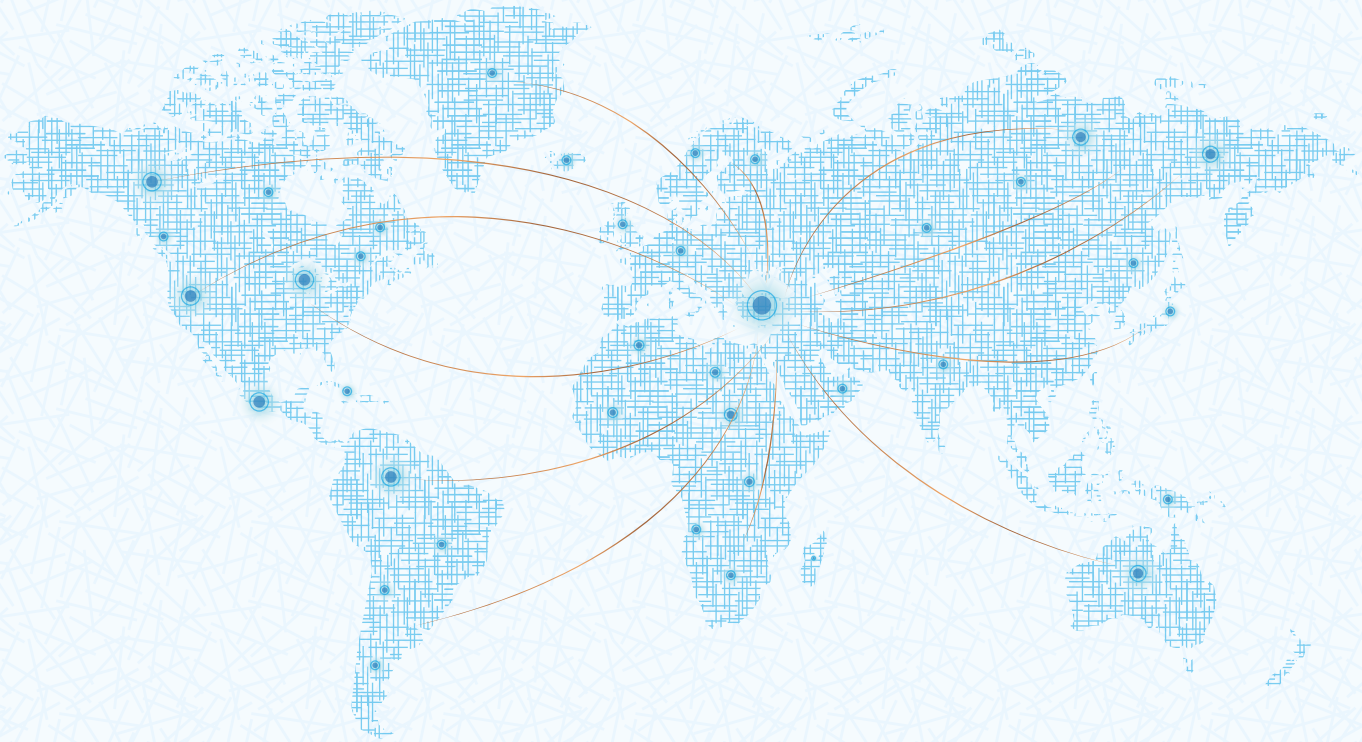


Especificaciones Técnicas

	1530	2040	2060	2080	
Eje X	3040	4030	6030	8030	mm
Eje Y	1535	2030	2030	2030	mm
Eje Z	120	120	120	120	mm
Velocidad	2.5	2.5	2.5	2.5	g
Max. Velocidad de los ejes	150	150	150	150	metro / minuto
Velocidad sincrónica	210	210	210	210	metro / minuto
Precisión de posicionamiento	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	+/- 0.05	mm
Repetibilidad	+/- 0.03	+/- 0.03	+/- 0.03	+/- 0.03	mm
Peso de la máquina	16500	22200	27750	33250	Kg
Max. Capacidad de carga	1500	2500	4000	6000	Kg
Tiempo de cambio de mesa	24	30	45	60	sn
A	2600	2600	2600	2600	mm
B	2300	2300	2300	2300	mm
C	10000	12475	16725	16725	mm
D	1150	1150	1150	1150	mm
E	4150	5020	5020	5020	mm
F	2370	2870	2870	2870	mm
G	2030	2530	2530	2530	mm
H	3450	4670	6920	8730	mm
I	1240	1240	1240	1240	mm
J	1200	1200	1200	1200	mm

	1 kW	2 kW	3 kW	4 kW	5 kW	6 kW	8 kW	10 kW	
Resonador	YLS-1000	YLS-2000	YLS-3000	YLS-4000	YLS-5000	YLS-6000	YLS-8000	YLS-10000	
Potencia de salida	100-1000	200-2000	300-3000	400-4000	500-5000	600-6000	800-8000	1000-10000	w
Acero al carbono	8	16	18	20	22	25	30	30	mm
Acero inoxidable	4	6	10	12	15	18	20	22	mm
Aluminio	4	6	8	10	12	15	18	20	mm
Presión de gas de oxígeno	13	13	13	13	13	13	13	13	bar
Presión de gas nitrógeno	25	25	25	25	25	25	25	25	bar
Presión de gas de aire	13 o 25	13 o 25	13 o 25	13 o 25	13 o 25	13 o 25	13 o 25	13 o 25	bar
Consumo medio de electricidad	15	20	30	35	45	50	60	70	kw/h

*Las especificaciones técnicas pueden cambiar sin previo aviso.



www.mvd.com.tr

MVD | **MVD Makina** Sanayi A.Ş. **MVD İnan** Takım Tezgahları Sanayi A.Ş.

+90 332 239 2233 (pbx) | +90 332 239 21 21 | 37° 58' 59" N, 32° 36' 34" E | www.mvd.com.tr | info@mvd.com.tr

Konya Organize Sanayi Bölgesi Evrenköy Cad.1 Nolu Sokak No: 3 42050 Konya / Türkiye

MVD USA | **MVD USA** Inc.

+1 847 350 1865 | +90 332 239 21 21 | 41°58'49.6"N 87°59'12.0"W | www.mvd-usa.com | info@mvd.com.tr

901 Mittel Drive, Wood Dale, ILLINOIS, USA 60191

MVDMakina